

## HYCUT® ET 46

Гидравлическое масло для двух компонентных систем для металлообработки

### Двухкомпонентная система для металлообработки HYCUT

#### Смазывающая составляющая

HYCUT ET 46 это смазывающий компонент системы совместимых продуктов для механической обработки металлов. В комбинации с ADDITIV ET, BF или MG при смешивании с водой образует высокоэффективную смазочно-охлаждающую жидкость, в то время как в чистом виде может быть использован в качестве масляной СОЖ или гидравлической жидкости.

### Свойства HYCUT ET 46 :

- Рекомендован для особо сложных операций обработки
- Обладает исключительной смазывающей способностью
- Легко адаптируется к условиям конкретного производства благодаря возможности независимого добавления смазывающего и вспомогательного компонентов системы
- Имеет низкий унос и расход
- Поддерживает чистоту изделия и оборудования благодаря высокой моющей способности
- Обеспечивает простоту обслуживания в течении длительного срока службы благодаря сепарации посторонних масел
- Не пенится
- Самоэмульгируется
- Совместим с любыми другими продуктами системы HYCUT

### Характеристики HYCUT® ET 46:

#### Концентрат

| Параметр         | Метод      | Единица измерения | Значение |
|------------------|------------|-------------------|----------|
| Плотность, 20°C  | DIN 51 757 | [кг/м³]           | 924      |
| Вязкость, 40°C   | DIN 53 018 | [мм²/с]           | 46       |
| Индекс рефракции | DIN 51 423 | ---               | 1,469    |

### Рекомендуемая концентрация (в комбинации с HYCUT ET 46 и ADDITIV):

Для обеспечения оптимального пенообразования, коррозионной защиты, и биостабильности используйте эмульсию в составе: от 3 до 20% HYCUT® ET 46, 2% ADDITIV ET или 2.5% ADDITIV BF

### Условия хранения

Концентрат должен храниться при комнатной температуре. Срок хранения 12 месяцев.

### HYCUT

Система HYCUT состоит из ряда высокоэффективных смазочных материалов на основе эстеров. Все продукты системы демонстрируют высокую технологическую и экономическую эффективность даже в самых сложных процессах механической обработки. Продукты HYCUT можно использовать как в качестве масляной СОЖ, так и в виде эмульсии различных концентраций, как масло для гидравлических систем, направляющих, шпинделей, подшипников и узлов с гидростатической смазкой.

## HYCUT® ET 46

### Компания ОЕМЕТА

С 1916 года компания ОЕМЕТА специализируется на производстве смазочно-охлаждающих жидкостей для обработки металлов, стекла и керамики. Компания самостоятельно разрабатывает, производит и обеспечивает сервис СОЖ. Вся предлагаемая продукция соответствует современным требованиям производства, безопасности применения и защите окружающей среды. Компания ОЕМЕТА один из немногих специалистов на практике производящих и обслуживающих двухкомпонентные СОЖ для больших централизованных систем. ОЕМЕТА это семейная компания, однако имеющая высокий международный статус. Компания имеет собственные производства в Северной Америке и Китае, а также разветвленную дистрибьюторскую сеть по всей Европе, потребности которой обеспечиваются производством в городе Uetersen, Германия.

В качестве станочной гидравлической жидкости HYCUT® ET 46 обладает следующими характеристиками:

| Параметр  | Метод           | Единица измерения    | Значение |
|---|-----------------|----------------------|----------|
| Вязкость  | DIN 53 018      | [мм <sup>2</sup> /с] |          |
| 40°C  |                 |                      | 46,0     |
| 100°C   |                 |                      | 9,0      |
| Индекс вязкости   | ISO 2909        |                      | 187      |
| Температура застывания  | DIN ISO 3016    | °C                   | < - 42   |
| Температура вспышки   | DIN ISO 2592    | °C                   | 216      |
| Распределение твердых частиц                                  | ISO 4406        |                      | 17/15/12 |
| Коррозионная защита, сталь                                    | DIN 51 585      |                      | 0-A      |
| Коррозионная защита, медь (3h/100 °C)                         | DIN ISO EN 2160 |                      | 1        |
| Сепарация воздуха при 50°C                                    | DIN 51 381-50   | Минимум              | 11       |
| Тест FZG A 8,3/90 на отказ                                    | DIN 51 354-2    |                      | > 12     |
| Тест на лопастном гидравлическом насосе:<br>кольцо<br>лопасть | DIN 51 389-2    | мг                   | 7<br>3   |
| Зольность   | DIN ISO EN 6245 | %                    | 0,05     |
| Кислотное число   | DIN 51 558-1    | mgKOH/g              | 2        |
| Ноак тест при 250°C   | DIN 51 581-1    | %                    | 8,0      |

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Прежде чем использовать Нуссiт ET 46 в качестве замены других гидравлических жидкостей, пожалуйста, получите у нас инструкцию по подготовке гидравлической системы к замене.